

## 技术数据表

 Alcom®



## ALCOM PA6 900/1 CF10 IM

基础聚合物	聚酰胺6
填料/添加剂系统	10 % 碳纤
特殊功能	导电,较低的表面电阻率,热老化稳定性,抗冲改性
市场细份	汽车,机械
应用领域	注塑部件
典型应用	轴承和滑动元件,功能部件

预干燥条件 80 °C 在干燥空气 (除湿) 干燥器里  
for 2-12 h  
不必要的 <0,15 %

注塑成型加工 注塑熔体温度 270-290 °C  
注塑模具温度 80-100 °C

存储 干燥, 避免光照

Properties	dry/cond.	Dimension	Test Norm
<b>机械性能</b>			
弯曲模量	6300 / 3700	MPa	ISO 178
弯曲强度	180 / 105	MPa	ISO 178
拉伸模量	8400 / 4500	MPa	ISO 527
断裂应力	130 / 90	MPa	ISO 527
断裂伸长率	4.7 / 8.7	%	ISO 527
简支梁无缺口冲击强度(23°C)	60 / 90	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁无缺口冲击强度(-40°C)	50 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
简支梁缺口冲击强度(23°C)	13 / 27	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
简支梁缺口冲击强度(-40°C)	4.5 / -	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
<b>热性能</b>			
热变形温度 / A (1.8 MPa)	204 / *	°C	ISO 75-1/-2
熔融温度(DSC)	221 / *	°C	ISO 11357
<b>电性能</b>			
表面电阻率	* / 7800	Ohm	IEC 62631-3-2
<b>流变性能</b>			
收缩率-纵向 (24小时)	0.1 - 0.3	%	ISO 294-4
收缩率-横向 (24小时)	0.3 - 0.5	%	ISO 294-4
<b>物理特性</b>			
密度	1130 / -	kg/m <sup>3</sup>	ISO 1183